

Herr
Jens Reinl
Tannenweg 3
08516 Süderholz/OT Kandelin

Messgeräteprüfstellennr.: MV1
Prüfdatum: 21.06.2024
Prüfzeitraum: 1. Halbjahr 2024
Prüfer: Stutz, Alexander
Kunden-Nr.: 339
Umgebungstemperatur: 21 °C
Umgebungsdruck: 1011 hPa

Stand 6.16.77.23

PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 31817	Hersteller: WÖHLER	Typ: Rußpumpe			
Software-Version: 122334	Software eignungsgeprüft ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>				
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: WT R Z M V 1 3 1 8 1 7 M V 1 1 2 2 3					
Prüfkriterium Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich ^{a)}	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%	5	0,4			
O2: 15 Vol-%	15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)	405	28,4			
CO: 1700 ppm (Gas)	1730	121,1			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)	405	109,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)	1730	207,6			
Druckdifferenz 25 Pa		2			
Volumen Rußpumpe 1,63 l (10 Hübe)		0,11	1,53	-0,1	✓
Volumen des Staubmessgeräts 135 l ^{b)}		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels ^{c)}		= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur 50 °C		1,5			
Abgastemperatur 125 °C		2			
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte ^{d)}					
Ansaugschlauch dicht Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>			
Rußskala verwendbar Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh. Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>			
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: WT R Z M V 1 3 1 8 1 7 M V 1 0 6 2 4		Prüfung bestanden Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>			
Bemerkungen: Barcode: 16019898					

Klein Schwaß

21.06.2024

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.